

## KA.EF. Schleifvlies

Schleifmittel aus Vlies

<b>Unterlage</b> Grundfasern	<b>Korn</b> Aluminiumoxid & Sil.Carbid	<b>Bindung</b> Kunstharz	<b>Streuung</b> offen
<b>Körnungen</b> 320 + 600 + 4000	<b>Farbe</b> rot + grau + weiß	<b>Form</b> Rollen, Bogen, Bänder, Scheiben Ø 150mm (mit + ohne Klett) Scheiben Ø 406mm Normal- + Superpads	

### Beschreibung

Schleifvlies entsteht in einem kontinuierlichen Verarbeitungsprozess, bei dem Grundfasern kardiert, geschichtet und zu einem Vlies vernadelt werden. Diesem dreidimensionalen Träger wird in einem zweiten Arbeitsschritt eine Mischung aus Kunstharz und Schleifkorn aufgespritzt, welches in das Vlies eindringt und verklebt. Somit ist das Schleifkorn im gesamten Material verteilt, sodass bei normaler Abnutzung immer wieder neues Schleifkorn freigelegt wird. Dieses führt zu einer gleichbleibenden Leistung über die gesamte Nutzungsdauer. Die offene Struktur vermindert das Zusetzen. Ebenfalls ist Schleifvlies sehr anpassungsfähig und kann auch im Trocken- und Nassschliff (Wasser, Öl, Fett) eingesetzt werden. Zur Vermeidung von Kontakt-Korrosion hat KA.EF. spezielle Schleifmittel für die Aluminiumbearbeitung, mit angepassten Grenzwerten der Metallanteile (Eisen, Kupfer, Chrom, Zink, Nickel), entwickelt (KA.EF. Schleifvlies fine P 320).

### Einsatzgebiet

Karosseriebau Aluminium P 320 zum Entfernen der Schleifspuren vom ersten Schliff vor der EC Beschichtung, sowie zum Reinigen, Entgraten, Mattieren und Anschleifen von Holz, Lack, Farben, Metall, NE-Metall, Kunststoff, zum Entfernen von Spritznebel, zum Schleifen von angelaugten Farben, zur Bearbeiten von profilierten und runden Werkstücken...



...weitere Qualitäten, Abmessungen und Körnungen sind auf Wunsch jederzeit lieferbar!